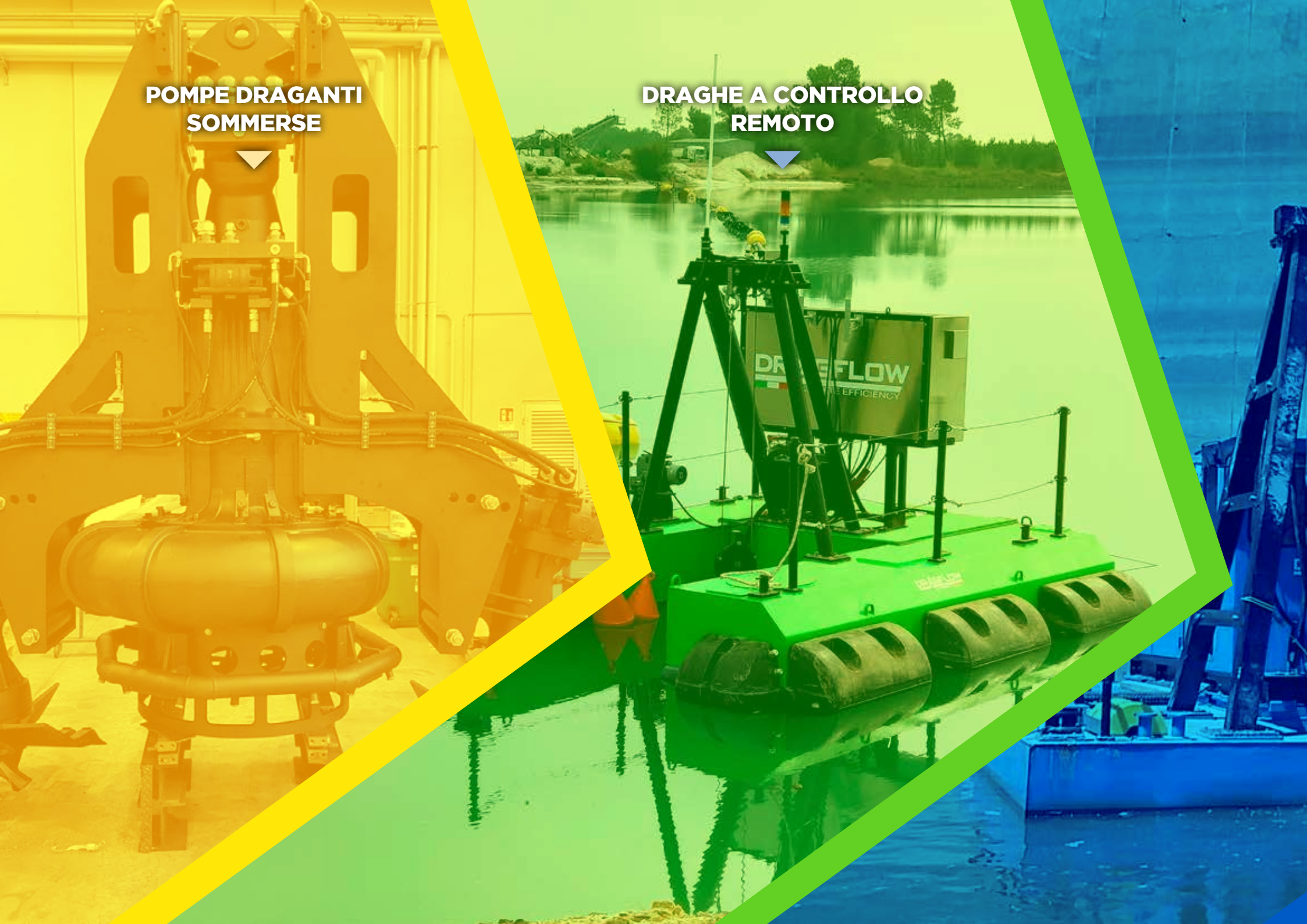
DRAGHE ANFIBIE

DRAGFLOW

ULTIMATE EFFICIENCY

POMPE DRAGANTI SOMMERSE

DRAGHE A CONTROLLO REMOTO



DRAGHE A FUNE

DRAGHE ANFIBIE

DRM
Draga multiuso cingolata

La serie di draghe DRM è composta da **draghe multiuso** che possono lavorare sia in acqua che a terra.

Progettata per affrontare progetti in cui le condizioni del sito variano da aree con fondali molto superficiali ad aree più profonde e in progetti in cui è importante la mobilità estrema.
Il design DRM offre la mobilità di un escavatore anfibio insieme alla stabilità di una draga senza pontoni laterali.

Caratteristiche principali:

- **Mobilità totale** su terra e in acqua
- Sistema **gestito da un unico operatore**
- **Profondità di dragaggio fino a 6,5 m**
- **Portata fino a 1000 m^3/h**
- Possibilità di utilizzare **diversi utensili idraulici**
- **Disponibile con benna** fino a 1 m^3
- Trasportabile in **cinque container da 40 piedi**

DRAGFLOW
DRAGFLOW

1
2
3

Caratteristiche speciali

1. Power Units idrauliche

Le Power Units idrauliche Dragflow sono **costruite su misura** per gestire i requisiti delle nostre macchine.

Possono includere un'**ampia gamma di funzionalità:**

- **Completamente personalizzabile** per strumenti aggiuntivi
- Disponibile con **motori Diesel o motori elettrici** per il funzionamento dell'impianto idraulico
- **Cabina insonorizzata** per ridurre i livelli di rumore durante il funzionamento
- **Motori diesel disponibili TIER 4 FINAL STAGE V**

2. Cingoli

I cingoli della DRM possono essere realizzati sia in **acciaio che in materiale polimerico.**
Sono formati da **maglie singole** che consentono una manutenzione e sostituzione più facile, rendendo l'intera macchina molto più affidabile.

3. Studi di galleggiabilità

Gli studi di galleggiabilità sono stati eseguiti secondo le **normative IACS** per ottenere la **perfetta configurazione** della macchina in condizioni estreme.
La presenza del corpo galleggiante centrale fa la differenza durante gli spostamenti e le operazioni di dragaggio.

DRM

Braccio idraulico
- Muove con precisione la pompa nella salita e nella discesa
- Sensori di misurazione della profondità
- Possibilità di installare altri utensili idraulici

Power unit idraulico
- Cabina insonorizzata
- Motore diesel
- Impianto idraulico a circuito chiuso
- Pompe olio per le diverse utenze
- Circuito idraulico completamente personalizzabile

Verricelli (x4)
- Per muovere la draga
- Cavo in acciaio (210 m)

Elica opzionale

Spuds stabilizzatori (x4)

Galleggianti
- Due pontoni 11x2x1,5 m con galleggiante centrale per un estrema stabilità
- Pescaggio limitato

Cabina operatore
- Pannello di controllo completo
- Riscaldamento e aria condizionata
- Sedile ergonomico
- Equipaggiamento di sicurezza
- Indicatori di stato delle diverse utenze
- Comandi di arresto di emergenza

Thruster
- Il propulsore idraulico è azionato dalla cabina dell'operatore e muove la draga in modo indipendente senza alcun collegamento alla riva.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLO SCAFO

Lunghezza	11,5 m
Larghezza	7 m
Altezza	4,5 m
Peso	53 ton

TRASPORTO

Trasportabile in cinque container 40'.
Operazioni di assemblaggio limitate 8-10 ore.

DESIGN MODULARE

Dimensioni	Due pontoni 11x2x1,5 m con galleggiante centrale.
Pescaggio	1,5 m

MOTORE DIESEL

Tipo	Diesel engine (265 kW / 360 HP)
Capacità serbatoio	3500 l
Emissioni	EU STAGE III A

GAMMA DI POMPE DRAGANTI

HY85/180	MAX PORTATA [m³/h]: 600 MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 1500 DIAMETRO DI SCARICO: DN200 MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 60 mm
HY85/160HC	MAX PORTATA [m³/h]: 1000 MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 700 DIAMETRO DI SCARICO: DN250 MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 90 mm

Le prestazioni dipendono dalle reali caratteristiche del sito e dal punto di lavoro.

DRM

DRSP
Draga multiuso

DRSP (Draga multiuso) rappresenta un passo avanti nell'approccio alla tecnica di dragaggio. L'estrema mobilità in ogni tipo di palude, insieme alla **totale galleggiabilità**, permette di raggiungere le località più remote altrimenti impossibili da raggiungere con qualsiasi altra attrezzatura.

La capacità di pompaggio fino a 1000 m³/h con **distanza di scarico fino a 1500 metri** consente di **eseguire lavori ad alta produttività**. La combinazione di tali attrezzature con la tecnologia di dragaggio DRAGFLOW rende la **DRSP efficiente e affidabile.**

Caratteristiche principali:

- Grande stabilità e galleggiabilità in diversi ambienti acquatici
- Sistema di propulsione indipendente in acqua
- Dragaggio fino a 6,7 metri di profondità
- Utensili idraulici intercambiabili

DRAGFLOW
DRAGFLOW

DRSP

DRSP UPGRADE

Con questo aggiornamento, le draghe DRSP raggiungono un ulteriore livello di indipendenza per quegli ambienti particolarmente difficili.
Il modulo cingolato può essere aggiunto a draghe DRSP nuove ed esistenti per un ulteriore aumento della mobilità.

Braccio principale
- Max profondità di lavoro: 6,7 m
- Muove con precisone la pompa nella salita e nella discesa
- Sensori di misurazione della profondità
- Possibilità di installare altri utensili idraulici

Power unit idraulico
- La power unit può essere basata su motori elettrici o su motori diesel conformi alle più recenti normative europee sulle emissioni.

Stabilizzatori posteriori
- Grazie ad una profondità massima di lavoro di 7 m, gli stabilizzatori posteriori possono ancorare la draga durante le operazioni di dragaggio.

Stabilizzatori anteriori
- Gli stabilizzatori aumentano la stabilità laterale della draga durante il movimento del braccio.

Gru di servizio
- Con la sua estensione massima di 6 m, può essere utilizzato per più operazioni sulla draga.

Cabina operatore
- Pannello di controllo completo
- Riscaldamento e aria condizionata
- Sedile ergonomico
- Equipaggiamento di sicurezza
- Indicatori di stato delle diverse utenze
- Comandi di arresto di emergenza

Thruster
- Il propulsore idraulico è azionato dalla cabina dell'operatore e muove la draga in modo indipendente senza alcun collegamento alla riva.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLO SCAFO

Lunghezza	10,5 m
Larghezza	6,4 m
Altezza	3,4 m
Peso	35 ton

TRASPORTO

Trasportabile in due container 40' e un flat-rack.
Operazioni di assemblaggio limitate 8-10 ore.

DESIGN MODULARE

Dimensioni	Un pontone principale 10,5x3,30x1,1 m con due pontoni laterali 6,7x1,5x1,1 m
Pescaggio	0,66 m

MOTORE DIESEL

Tipo	IVECO Diesel engine (265 kW / 360 HP). Altri brand disponibili su richiesta.
Capacità serbatoio	1200 l
Emissioni	STAGE V o inferiore a seconda della legislazione del Paese di applicazione.

GAMMA DI POMPE DRAGANTI

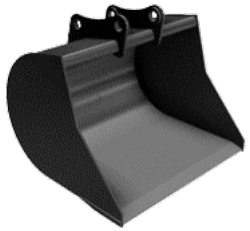
HY85/180	MAX PORTATA [m³/h]: 600 MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 1500 DIAMETRO DI SCARICO: DN200 MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 60 mm
HY85/160HC	MAX PORTATA [m³/h]: 1000 MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 700 DIAMETRO DI SCARICO: DN250 MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 90 mm

Le prestazioni dipendono dalle reali caratteristiche del sito e dal punto di lavoro.

DRSP

ACCESSORI

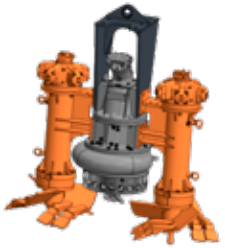
DTM Testa dragante
- Motore idraulico a pistoni radiali
- Portata (l/min) 40
- Materiale del sistema di denti: lega di acciaio duro e tenace



Benna per scavo 1000 lt
- Capacità SAE: 1000 lt
- Peso: 830 kg
- Doppia base in S355

Rastrello
- N. 11 denti tipo Cat J300
- Peso: 1200 kg
- Distanza tra le punte: 200 mm aprox

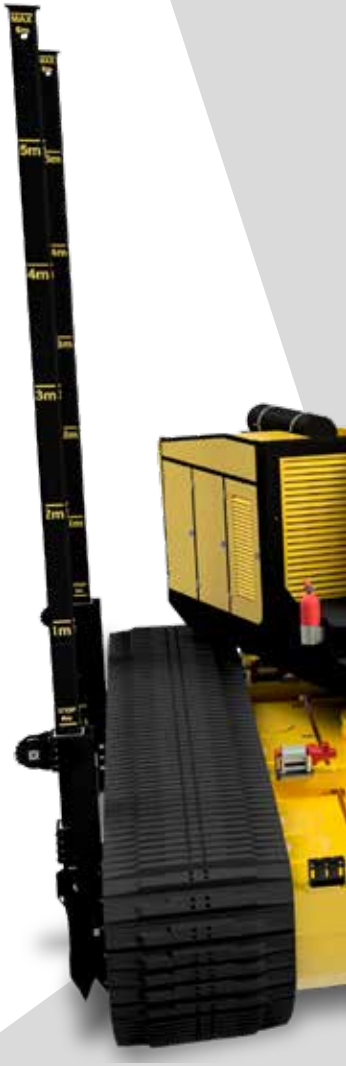
Benna mordente
- Peso: 300 kg
- Portata: 2 ton
- Forza: 1,7 ton
- Superficie: 0,35 m^2



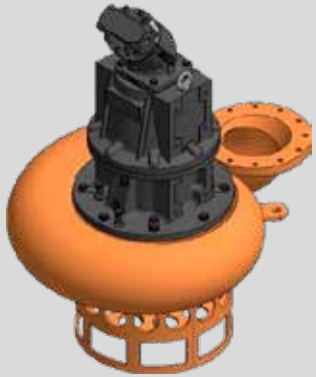
Escavatori laterali
- Denti sostituibili
- Motore idraulico a pistoni radiali
- Fabbisogno di olio: 35 l/min l'uno
- Ruota in entrambe le direzioni

Benna per scavo 600 lt
- N. 4 denti tipo Cat J300
- Capacità SAE: 600 lt
- Peso: 580 kg
- Doppia base in S355

Vibroinfissore
- Portata min olio: 100 l/min
- Pressione di lavoro: 150 bar
- Max forza centrifuga: 12000 kg
- Numero di vibrazioni: 2300
- Peso: 1200 kg



GAMMA POMPE DRAGANTI DRAGFLOW



Le prestazioni dipendono dalle reali caratteristiche del sito e dal punto di lavoro.

HY85/160

MAX PORTATA [m³/h]: 600
MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 1500
DIAMETRO DI SCARICO: DN200
MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 60 mm

HY85/160HC

MAX PORTATA [m³/h]: 1000
MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 700
DIAMETRO DI SCARICO: DN250
MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 90 mm

MOTORE IDRAULICO

CILINDRATA
[cc - (cu in)]: 160 - (9.8)
POTENZA [kW-HP]: 120-165

MATERIALI

Corpo in ghisa sferoidale
EN-GJS-800-2 (EN 1563)
Parti soggette ad usura High Cromo
EN-GJN-HV600 (XCr18) (EN 12513)

APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Colombia

APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Filippine

APPLICAZIONI:

MINIERA
Panama

APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Tunisia

APPLICAZIONI:

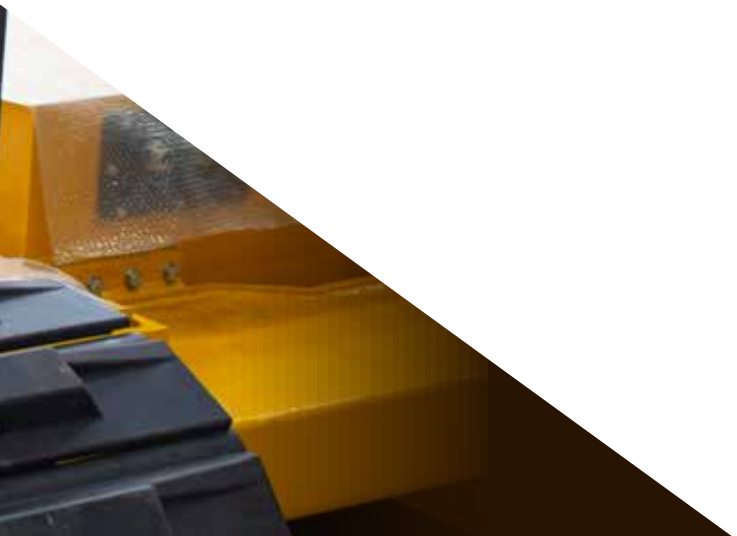
DRAGAGGIO
Svizzera

APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Svizzera

Dragflow S.r.l.
Head Office
Via Paesa
46048 Roverbella (MN) - Italy
tel. +39 0376 1685400
fax +39 0376 1685499
info@dragflow.it
www.dragflow.it

Dragflow
dragflowdredge
Dragflow
dragflowdredge
DRAGFLOW S.r.l.



IT

LIME&Co.

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

Dragflow S.r.l.
Head Office
Via Paesa
46048 Roverbella
(MN) - Italy
tel. +39 0376 1685400
fax +39 0376 1685499
info@dragflow.it
www.dragflow.it